

DATENBLATT

Frontplatten- und Schilderqualität

HM. 5005. H18



1. CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

EN AW- 5005	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ga	V	Sonstige einzel gesamt	
	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]
Min.	-	-	-	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-
Max.	0,30	0,70	0,20	0,20	1,1	0,10	0,25	-	-	-	0,05	0,15

2. VERFÜGBARE QUALITÄTEN UND OBERFLÄCHEN

Qualität	Oberfläche	Anwendung
AQ 5005	feinmatt/matt	Die Anodisierqualität HM. 5005. H18 weist eine schöne und gleichmäßige Oberfläche auf und wurde dekorative Anwendungen entwickelt.

3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand	Dicke [mm]		Rm [MPa]		Rp0,2 [MPa]		A50[%]
	von	bis	min	max	min	max.	min
H18	1,0	4,0	185	-	165	-	2

4. FORMVORGABEN UND TOLERANZEN

4.1 Dicken- Grenzabmaße für Bleche

Dicke [mm]		Dicken- Grenzabmaße [mm]
über	bis	
1,0	1,5	± 0,05
1,5	2,5	± 0,06
2,5	4,0	± 0,07

4.3 Breiten-/ Längen-Grenzabmaße für Bleche

Nennstärke in mm		Grenzabmaße für Bleche	
von	bis	Breite	Länge
1,0	4,0	+ 3 / - 0	+ 4 / - 0

4.5 Ebenheitstoleranzen für Bleche ½ EN 485-4

Nennstärke [mm]		Gesamtabweichung [%]	
von	bis	auf Länge d _{max} / L	auf Breite d _{max} / W
1,0	4,0	0,2	0,25

5. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Bleche können auf Kundenwunsch einseitig mit Klebefolie beschichtet werden.

DATENBLATT

Frontplatten- und Schilderqualität

HM. 5754. EQW



1. CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

EN AW- 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Ga	V	Sonstige einzel gesamt	
	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]
Min.	-	-	-	-	2,60	-	-	-	-	-	-	-
Max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,10	0,15	0,15	-	-	0,05	0,15

2. VERFÜGBARE QUALITÄTEN UND OBERFLÄCHEN

Qualität	Oberfläche	Anwendung
AQ 5754	feinmatt/matt	Die Anodisierqualität HM. 5754. EQW weist eine schöne und gleichmäßige Oberfläche auf und wurde dekorative Anwendungen entwickelt.

3. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand	Dicke [mm]		Rm [MPa]		Rp0,2 [MPa]		A50[%]
	von	bis	min	max	min	max.	min
H111	5,0	10,0	190	240	105	-	18

4. FORMVORGABEN UND TOLERANZEN

4.1 Dicken- Grenzabmaße für Bleche

Dicke [mm]		Dicken- Grenzabmaße [mm]
über	bis	
5,00	8,00	± 0,50
8,00	10,00	± 0,60
10,00	12,00	± 0,65

4.3 Breiten-/ Längen-Grenzabmaße für Bleche

Nennstärke in mm		Grenzabmaße für Bleche	
von	bis	Breite	Länge
1,0	10,00	+ 3 / - 0	+ 4 / - 0

4.5 Ebenheitstoleranzen für Bleche ½ EN 485-4

Nennstärke [mm]		Gesamtabweichung [%]	
von	bis	auf Länge d _{max} / L	auf Breite d _{max} / W
5,00	10,00	1,0	1,2

5. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Bleche können auf Kundenwunsch einseitig mit Klebefolie beschichtet werden.