

## Z45-D160.02 S15A

### Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10301066**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 Hz
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 min <sup>-1</sup>

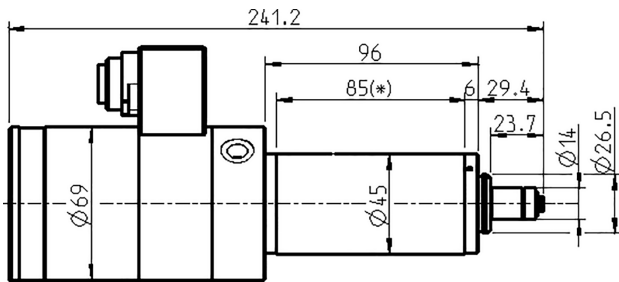
#### Leistungswerte

Ungekühlt

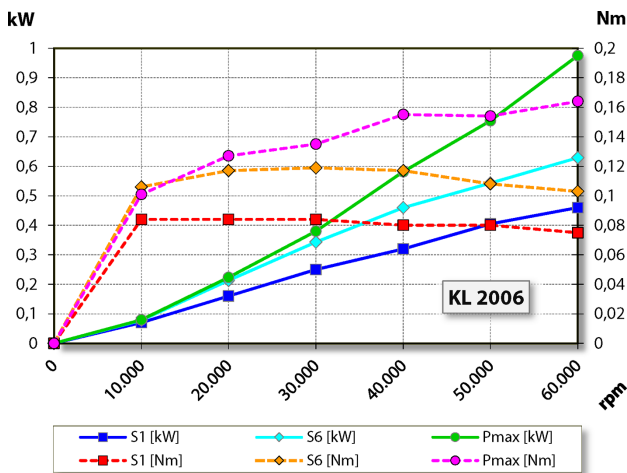
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
<b>Nennleistung</b>	0,98	0,63	0,46	[kW]
<b>Spannung</b>	91	100	90	[V]
<b>Strom</b>	9	6,5	5	[A]

**Z45-D160.02 S15A**

Pneumatischer Direktwechsel  
Artikel-Nr. **10301066**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Ungekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Drehzahlgeber	Feldplatte Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 100° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	45 mm
Kühlung	Ungekühlt
Wärmeableitung	Über den Spindelträger
Gehäusetemperatur	< + 45° C
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
ESD Schutz	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	8/5°
Spannbereich bis	6 mm (1/4")
Rechtslauf	
Gerätestecker	7-pol (Amphenol C16-1)
Gewicht	~ 3,1 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ